

# ATHLETIK-Sport-Verein Ladenburg e.V. 01

## Ausschreibung:

13.08.2009

### **28. Albert-Friedrich-Gedächtnis-Sportfest für Altersklassen (Frauen und Männer) im Rasenkraftsport am 17.10.2009 in Ladenburg**

#### 1. Organisation

Ausrichter: Athletik-Sport-Verein Ladenburg e. V. 01

Wettkampfanlage: Römerstadion Ladenburg

Wiegeort: Umkleideraum Römerstation

#### 2. Wettkampf-Hinweise:

Wettbewerbe: gem. WKO-R, Regel 3.1

Teilnahme: gem. WKO-R, Kapitel 2

Gewichtsklassen: gem. WKO-R, Regel 6.3.1 und 6.3.2

Geräte: Werden vom Ausrichter gestellt. Bei Nutzung eigener Geräte  
Siehe WKO-R, Regel 3.9

Zeitplan: Wiegen: 10.00 – 10.45 Uhr  
WK-Beginn: 11.30 Uhr

Pokalwertung:

Platz 1	7 Punkte
Platz 2	5 Punkte
Platz 3	4 Punkte
Platz 4	3 Punkte
Platz 5	2 Punkte
Platz 6	1 Punkt

Hinweis: **Seniorinnen/Senioren werden getrennt gewertet!**

Auszeichnungen:

- 1. Albert-Friedrich-Wanderpokal – Senioren,**  
geht an den Verein mit der höchsten erzielten Punktzahl.
- 2. Mannschaftspokal – Seniorinnen,**  
geht an den Verein mit der höchsten erzielten  
Punktzahl.
- 3. Jeder Teilnehmer/in erhält eine Urkunde mit den erzielten  
Leistungen. Plätze 1-3 im Dreikampf erhalten Medaillen**

**Kampfrichter:** Werden vom Veranstalter gestellt.

**Sicherheit:** Den Anweisungen der Kampfrichter ist unbedingt Folge zu leisten.

**3. Meldeverfahren:**

**Meldungen:** gem. WKO-R, Regel 3.7 an:  
**Joachim Loose, Preysingstr.31  
68526 Ladenburg**

**Tel.: 06203 / 4308255 od. [Loose.Joachim@gmx.de](mailto:Loose.Joachim@gmx.de)**

**Meldeschluss:** **05.Oktober 2009** (Poststempel)

**Startgebühren:** Pro Teilnehmer : **8,50 €**  
Das Startgeld ist mit Abgabe der Meldung  
fällig und zu überweisen an:  
**Joachim Loose, Abt. RKS  
Sparkasse Rhein Neckar Nord  
Kto-Nr. 6600 62 04, BLZ 670 505 05**

Allen Teilnehmern und Besuchern des 27. Albert-Friedrich-Gedächtnis-Sportfestes wünscht der ASV-Ladenburg e.V. 01 einen angenehmen Aufenthalt und für die Wettkämpfe einen fairen Verlauf.

Mit sportlichen Grüßen

*Joachim Loose*

*Christian Vetter*

ASV Ladenburg e.V. 01